

## FICHA DE DADOS DO PRODUTO

# Sikaflex®-111 Stick & Seal

Selante adesivo flexível

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sikaflex®-111 Stick & Seal é um selante adesivo multifuncional monocomponente, com um amplo perfil de adesão e selagem, que cola e sela a maioria dos materiais de construção. Para exterior e interior.

### UTILIZAÇÕES

Como cola, pode ser usado na fixação dos materiais e componentes mais comuns na construção, tais como

- Betão
- Alvenaria
- Pedra natural
- Cerâmicos
- Madeira
- Metal
- Vidro
- Plásticos (PVC, PA, PET, EPDM)
- Placas de isolamento em XPS e EPS

Como selante, pode ser usado na selagem de juntas quer na vertical quer na horizontal.

### CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Adere bem sobre uma ampla variedade de substratos sem pré-tratamento
- Adere sobre betão e argamassa húmidos
- Compatível com a maioria dos materiais, tais como EPS, XPS e mantas de isolamento
- Compatível com a maioria dos produtos betuminosos
- Boa resistência mecânica e boa resistência à intempérie
- Cola e veda com marcação CE

### INFORMAÇÃO AMBIENTAL

- Em conformidade com LEED v4 EQc 2: Materiais de baixa emissão
- Classificação de emissões COV GEV-EMICODE EC 1<sup>PLUS</sup>
- Classificação de emissões COV para materias de construção RTS M1
- Classe A+ segundo a regulamentação francesa sobre emissões de COV

### CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcação CE e Declaração de Desempenho de acordo com EN 15651-1 - Selantes para utilização não estrutural em juntas de fachadas de edifícios: Classe F EXT-INT CC 20HM .

### DADOS DO PRODUTO

<b>Base química</b>	Polímero de terminação silano
<b>Fornecimento</b>	Cartuchos de 290 ml, 12 cartuchos por caixa
<b>Cor</b>	Branco, cinzento, castanho e preto
<b>Tempo de armazenamento</b>	12 meses após a data de fabrico
<b>Armazenagem e conservação</b>	O produto deve ser armazenado embalagem original, intacta e por encetar em ambiente seco e a temperaturas entre +5 °C e +25 °C. Reportar-se sempre às instruções expressas na embalagem.

Massa volúmica ~1,40 kg/l (ISO 1183-1)

## DADOS TÉCNICOS

Dureza Shore A	~36 (após 28 dias)	(ISO 868)
Resistência à tração	~1,5 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 37)
Secante do módulo de elasticidade	~0,65 N/mm <sup>2</sup> a 60 % do alongamento (23 °C)	(ISO 8339)
Alongamento à rotura	~250 %	(ISO 37)
Recuperação elástica.	~75 %	(ISO 7389)
Resistência à propagação do rasgão	~4,5 N/mm	(ISO 34)
Temperatura de serviço	-50 °C min. / +80 °C máx.	

**Projecto da junta**  
A junta deve ser projectada em função do movimento requerido e da capacidade de acomodação de movimento do selantes. A largura da junta deverá ser ≥6 mm e ≤20 mm. Deverá ser mantida uma relação largura/profundidade de 2:1 (para excepções, consultar a tabela abaixo). Juntas com largura ≤ 10 mm são consideradas como juntas indutoras de fissuração, e como tal juntas sem movimento. Para juntas mais largas, contactar o Departamento Técnico

## INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

<b>Rendimento</b>	<b>Colagem</b>	<b>Dimensão</b>	
	<b>Rendimento (1cartucho de 290 ml)</b> ~100 pontos de colagem ~15 m de cordão	Diâmetro = 30 mm Espessura = 4 mm Diâmetro do bico = 5 mm (~20 ml por metro linear)	
	<b>Selagem</b>	<b>B</b>	<b>C</b>
	Largura da junta (mm)	Profundidade da junta (mm)	Comprimento por cartucho (290ml) em metros
	10	10	2,9
	15	12	1,6
	20	17	0,9
	25	20	0,6
	30	25	0,4
<b>Material de fundo de junta</b>	Usar cordões de fundo de junta de polietileno de célula fechada (cordão Sika)		
<b>Escorrimento</b>	0 mm (perfil de 20 mm, 23 °C)	(ISO 7390)	
<b>Temperatura ambiente</b>	+5 °C min. / +40 °C máx.		
<b>Temperatura da base</b>	+5 °C min. / +40 °C máx., min. 3 °C acima da temperatura de ponto de orvalho		
<b>Taxa de cura</b>	~3 mm/24 h (23 °C / 50 % h.r.)	Sika Corporate Quality Procedure (CQP 049-2)	
<b>Tempo de formação de pele</b>	~35 min (23 °C / 50 % h.r.)	(CQP 019-1)	

## VALOR BASE

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resulta-

dos obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

## OUTROS DOCUMENTOS

- Tabela de primários para selagem e colagem

## OBSERVAÇÕES

- Para uma trabalhabilidade ótima, a temperatura do produto deverá ser superior a +20°C.
- Não é recomendada a aplicação durante grandes variações de temperatura (movimentos durante a cura).
- Antes da colagem ou selagem, verificar a aderência e compatibilidade das tintas e revestimentos realizando um teste prévio.
- Sikaflex®-111 Stick & Seal pode ser pintado com a maioria dos sistemas de pintura convencionais. No entanto, as tintas devem ser previamente testadas para assegurar a compatibilidade. Os melhores resultados são obtidos após a cura completa do selante. Nota: os sistemas de pintura rígidos podem comprometer a elasticidade do selante e levar à fissuração do filme da tinta.
- Podem ocorrer variações de cor resultantes da exposição a químicos, temperaturas elevadas e/ou radiação UV (particularmente na cor branco). No entanto, esta variação de cor é puramente estética e não influencia adversamente o desempenho técnico ou a durabilidade do produto.
- Utilizar sempre Sikaflex®-111 Stick & Seal em conjunto com fixação mecânica para a colagem invertida (p.ex. em tetos) de objetos pesados.
- Para objetos muito pesados, providenciar suporte temporário enquanto Sikaflex®-111 Stick & Seal não cura totalmente.
- Aplicações de colagem em toda a superfície não são recomendadas, pois a cola pode não secar no interior.
- Contactar o Departamento Técnico antes de usar Sikaflex®-111 Stick & Seal sobre pedra natural.
- Não usar Sikaflex®-111 Stick & Seal em borracha natural, borracha EPDM ou qualquer outro material de construção que possa segregar óleos, plastificantes ou solventes que possam atacar o produto.
- Para aplicação sobre bases betuminosas é recomendada a realização de um teste preliminar, ou contactar o Departamento Técnico.
- Não aplicar Sikaflex®-111 Stick & Seal sobre polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoretileno (PTFE / Teflon); sobre outros materiais sintéticos plastificados, realizar testes prévios ou contactar o Departamento Técnico.
- Não usar Sikaflex®-111 Stick & Seal para a selagem das juntas em piscina e zonas circundantes.
- Não utilizar para juntas sujeitas a pressão da água ou permanentemente imersas.
- Não utilizar na selagem de juntas em vidro, em pavimentos ou juntas sanitárias.
- Não usar Sikaflex®-111 Stick & Seal para a colagem de vidro se a linha de colagem estiver exposta à luz solar direta.
- Não usar Sikaflex®-111 Stick & Seal para colagens estruturais.
- Não expor Sikaflex®-111 Stick & Seal por curar a produtos que contenham álcool, pois isso pode interferir com a reação de cura.

## ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

## INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

### PREPARAÇÃO DA BASE

O substrato deve ser sólido, limpo, seco e livre de contaminantes como poeira, óleo, gordura, leitança de cimento, selantes antigos e revestimentos de tinta mal aderidos que possam afetar a aderência de Sikaflex®-111 Stick & Seal. O substrato deve ter resistência suficiente para resistir as tensões induzidas pelo produto durante o movimento. Para remoção dos contaminantes, podem ser usadas técnicas como lixagem, escovagem com escova de arame, discos abrasivos e outras técnicas adequadas.

Toda a poeira e material solto ou friável devem ser completamente removidos de todas as superfícies antes da aplicação de quaisquer ativadores, primários ou selantes/cola.

Sikaflex®-111 Stick & Seal adere sem primários ou ativadores. No entanto, para uma adesão ótima, durabilidade da junta e em situações críticas ou de elevado desempenho, devem ser seguidos os seguintes procedimentos de preparação de superfície:

#### Substratos não porosos

Nos materiais como o alumínio, alumínio anodizado, aço inox, aço galvanizado, PVC, metais pintados ou azulejos vidrados, tornar a superfície ligeiramente rugosa com um esfregão abrasivo fino. Seguidamente, limpar o pó e tratar com Sika Aktivator®-205 usando um pano limpo. Proceder à colagem/selagem após um período de espera de pelo menos 15 minutos (e no máximo 6 horas). Outros metais, tais como cobre, latão, e ligas de titânio-zinco devem ser limpos e tratados com Sika Aktivator®-205 usando um pano limpo. Após um período de espera de pelo menos 15 minutos (e no máximo 6 horas), pincelar a superfície com Sika® Primer-3N. Antes da aplicação da cola deixar secar o primário durante pelo menos 30 minutos (máx. 8 horas). Em bases de PVC utilizar Sika® Cleaner P aplicado com um pano limpo. Antes colagem/selagem deixar secar durante pelo menos 15 minutos e no máximo 6 horas.

#### Substratos porosos

Em bases de betão, betão leve, argamassas de base cimentosa e tijolo pincelar sobre a superfície o primário Sika® Primer-3N. Antes da colagem/selagem deixar secar o primário durante pelo menos 30 minutos (máx. 8 horas). Para mais informação contactar o Departamento Técnico.

Nota: os primários são apenas promotores de aderência. Não substituem a correta limpeza da base nem aumentam a sua resistência de forma significativa.

### MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

### Procedimento para a colagem

Após a necessária preparação do substrato, cortar a parte superior do cartucho, enroscar o bico aplicador e cortá-lo no diâmetro requerido. Colocar o cartucho na pistola e aplicar o produto por pontos ou em cordões redondos, com intervalo de alguns centímetros entre cordões. Aplique apenas pressão manual para posicionar o objeto a colar antes da formação de pele da cola. Um objeto incorretamente posicionado pode ser afastado e reposicionado durante os primeiros minutos após a aplicação. Se necessário, usar fitas adesivas, cunhas ou espaçadores para manter os objetos em posição durante as primeiras horas da cura. Remover imediatamente das superfícies eventuais restos do produto fresco. A resistência final é atingida após a cura completa de Sikaflex®-111 Stick & Seal, normalmente após 24 a 48 horas, a 23°C, dependendo das condições ambientais e da espessura do filme de cola.

### Procedimento para a selagem

#### Mascarar

É conveniente usar fita de pintor para delimitar a zona a selar quando se pretendem trabalhos com exigência estética elevada ou linhas direitas. Remover a fita após o acabamento, mas antes do produto ganhar pele.

#### Cordão de fundo de junta

Após a preparação da superfície, inserir um cordão de polietileno de célula fechada (Cordão Sika) na profundidade recomendada.

#### Primário

Aplicar o primário conforme recomendado na preparação de superfície. Evite a aplicação de quantidade excessiva de primário para evitar escorrimentos e acumulação do produto na base da junta.

#### Aplicação

Após a necessária preparação do substrato, cortar a parte superior do cartucho, enroscar o bico aplicador e cortá-lo no diâmetro requerido. Colocar o cartucho na pistola e extrudir Sikaflex®-111 Stick & Seal no interior da junta, assegurando-se que o produto entra em completo contacto com os lados da junta e evitando a oclusão do ar.

#### Acabamento

Logo que possível, o produto deve ser firmemente apertado contra os lados da junta com uma espátula para assegurar uma adequada adesão aos lados da junta. Usar um agente de acabamento compatível (por ex. Sika® Tooling Agent N) para alisar a superfície da junta. **Nunca utilize produtos contendo solventes para acabar a junta.**

### LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpar todas as ferramentas e equipamento de aplicação imediatamente após utilização com Sika® Remover-208. Uma vez curado, o produto apenas pode ser

removido mecanicamente.

Para limpeza da pele utilizar Sika® Cleaning Wipes-100.

### RESTRIÇÕES LOCAIS

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

### NOTA LEGAL

A informação, e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, e de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente e específica da nossa Ficha de Produto a que diz respeito, e que será entregue sempre que solicitada.

#### Sika Portugal, SA

Rua de Santarém, 113  
4400-292 V. N. de Gaia  
Tel.: +351 223 776 900  
prt.sika.com



#### Ficha de Dados do Produto

Sikaflex®-111 Stick & Seal  
Dezembro 2020, Versão 07.01  
02051302000000053

Sikaflex-111StickSeal-pt-PT-(12-2020)-7-1.pdf

